





Curso de Especialização em Automação de Processos Industriais

Coordenador: Prof. André Laurindo Maitelli

Vice-Coordenador: Prof. Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo **Departamento**: Engenharia de Computação e Automação

1. INTRODUÇÃO (JUSTIFICATIVA E OBJETIVOS)

A área de automação tem grande importância para as indústrias de uma forma geral, pois permite a utilização dos recursos humanos e equipamentos de uma forma mais racional e econômica, possibilitando eficiência aos processos como um todo. A automação está aplicada em diversos setores, como o comercial, predial e o industrial. Por outro lado existe uma carência de mão-de-obra especializada nesta área para atender a demanda nas indústrias, em especial aquelas da área do petróleo, do setor elétrico e de fontes alternativas de energia. A utilização da automação e do controle de processos exige profissionais qualificados, com bom conhecimento em equipamentos e técnicas de automação, especialmente no que se refere à implantação e manutenção de sistemas de controle avançado, visando a operação dos processos de forma mais eficiente.

A UFRN ofereceu na segunda metade dos anos 1990 dois cursos de especialização que tiveram a participação de 2 professores que hoje participam deste novo curso proposto. Estes cursos tiveram em seu corpo discente profissionais que atavam no setor de petróleo e gás, especialmente na Petrobras, e do setor elétrico e profissionais liberais. Em decorrência destes cursos de especialização, nos anos seguintes foi estabelecida uma sólida parceria com a Petrobras, que resultou na execução de diversos projetos de pesquisas com excelentes resultados práticos, como o sistema supervisório SISAL (Sistema Supervisório para Elevação Artificial). O contato com profissionais da indústria é bastante salutar para a universidade.

A equipe de professores que está propondo o curso possui formação e experiência na área, tanto em ensino, tendo ministrado disciplinas de graduação e pósgraduação e participado de projetos de pesquisa em parceria com empresas do setor, especialmente a Petrobras, a Altus, a RN Tecnologia e a HI Tecnologia. Dentre estes projetos de parceria, destacamos:

- a) Projeto e Implementação de Controladores Não-Lineares em Processos Petroquímicos (CONPETRO): executado em parceria com a UFBA com suporte financeiro e apoio técnico da Petrobras de 2005 a 2007.
- b) Projeto e Implementação de Controladores Regulatórios Não-Lineares em Processos Utilizados na Indústria do Petróleo (REDICONT): executado no âmbito da Rede de Pesquisa em Instrumentação e Controle (REDIC), em parceria com a UFBA e a UFPA, financiado pela Petrobras e pela FINEP. Foi iniciado em 2007.
- c) Sistemas Inteligentes para a Operação de Processos Industriais (AIPETRO): financiado e executado em parceria com a Petrobras, tendo a participação também da UFS. Foi iniciado em 2010.







d) Estudo e Implementação de Controladores Avançados Adaptativos em Processos Industriais (REDIC_ADAP): executado no âmbito da REDIC em parceria com a UFPA, UFRGS, UFSC e UFBA, com apoio financeiro da FINEP e apoio técnico da Petrobras, tendo iniciado em 2011.

Com o propósito de formar mão-de-obra especializada na área de automação industrial, aproveitando a experiência adquirida pelo grupo de professores da UFRN, atendendo as necessidades do mercado, estamos propondo a realização do Curso de Especialização em Automação Industrial entre março de 2013 e agosto de 2014, conforme será detalhado a seguir.

O curso terá 30 vagas, sendo 3 delas reservadas para servidores da UFRN, com isenção de taxas e mensalidades. O público alvo é formado por profissionais formados em Engenharias e áreas afins que atuam ou pretendem atuar no setor industrial na área de automação. A expectativa é atingir profissionais de empresas do setor de petróleo e gás, das indústrias sucroalcooleiras e de manufatura, de bebidas, entre outras. Além disso, o curso visa atender as necessidades de profissionais que atuam em educação na área de automação em instituições públicas e privadas. Com o curso, pretende-se atingir os estados do RN, CE, PB, PE, SE, PI e MA.

O curso será ministrado em 30 módulos de 12 horas, divididos entre sextasfeiras a noite e sábados manhã e tarde, duas vezes por mês em média. As monografias orientadas serão preferencialmente relacionadas a temas práticos ligados à atuação profissional do aluno na sua empresa.







2. DOCENTES ENVOLVIDOS

Os docentes da UFRN envolvidos no curso pertencem ao DCA e são listados na tabela abaixo:

Nome	Titulação	Instituição/Ano	Área	
André Laurindo Maitelli	Doutor	ITA/1994	Sistemas	e
			Controle	
Fábio Meneghetti Ugulino	Doutor	ITA/2002	Sistemas	e
de Araújo			Controle	
Anderson Luiz de Oliveira	Doutor	UFRN/2008	Automação	e
Cavalcanti			Sistemas	
Andrés Ortiz Salazar	Doutor	COPPE-UFRJ/1993	Eletrônica	de
			Potência	

Outros docentes que não pertencem ao quadro permanente do DCA-UFRN atuarão no curso, conforme tabela abaixo:

	Nome		Titulação	Instituição/Ano	Área	
Oscar	Gabriel	Filho	Doutor	UFRN/2003	Automação	e
(pesquis	ador visitant	e PRH			Sistemas	
PB 20)						







3. ORGANIZAÇÃO E CONTEÚDO DAS COMPONENTES CURRICULARES

O Curso de especialização em Automação de Processos Industriais (total de 360hs) será subdividido em 30 módulos de 12 horas de duração, a serem ministrados em aulas presenciais, a cada 15 dias (duas semanas).

As aulas ocorrerão nos seguintes horários:

- Sextas-feiras, das 18h00 às 22h00. Total de 4 horas de aula;
- Sábados, das 8h00 às 12h00. Total de 4 horas de aula;
- Sábados, das 14h00 às 18h00. Total de 4 horas de aula.

Cada componente curricular (disciplina) do curso poderá ter duração mínima de 2 módulos e duração máxima de 5 módulos. Sendo possível ainda que diferentes módulos de uma mesma componente estejam sob a responsabilidade de diferentes professores.

3.1 Componentes Curriculares

As seguintes componentes curriculares são propostas para compor o referido curso de especialização:

	Componente Curricular	Número de	Carga
Cod.	Nome	Módulos	horária
EAI0101	Modelagem e Identificação de Sistemas	3	36
EAI0102	Sistemas de Controle	4	48
EAI0103	Controle de Processos Industriais	3	36
EAI0104	Controle Avançado de Processos Industriais	3	36
EAI0105	Inteligência Artificial em Controle e Automação	3	36
EAI0201	Automação de Processos Industriais	4	48
EAI0202	Instrumentação Industrial	3	36
EAI0203	Redes para Automação Industrial	2	24
EAI0204	Acionamentos para Controle e Automação	3	36
EAI0901	Metodologia da Pesquisa Cientifica	2	24
EAI0900	Monografia		
	Total:	30	360







3.2. Conteúdo das Componentes Curriculares

O conteúdo proposta para cada componente curricular é:

• EAI0101 - Modelagem e Identificação de Sistemas

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Definições básicas
- Modelos Contínuos
 - Introdução
 - Equações Diferenciais de Sistemas Dinâmicos
 - Aproximação linear de Sistemas Não-Lineares
 - Funções de Transferência
 - Diagrama de Blocos
 - Equações de Estado
- Modelos Discretos
 - Introdução
 - Equações a Diferenças
 - A Transformada Z
 - Funções de Transferência Discreta
 - Sistemas Amostrados
 - Amostrador
 - o Segurador
 - o Conversor
 - o Características de Sistemas Amostrados
 - Modelo Discreto no Espaço de Estados
 - Relação Entre Pólos e Zeros Contínuos e Discretos

o Módulo 2 – Modelagem

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Introdução
- Variáveis generalizadas e elementos de sistema.
- Elementos básicos em sistemas:
 - Sistemas mecânicos
 - Sistemas elétricos
 - Sistemas fluidos
 - Sistemas magnéticos
 - Sistemas térmicos.
- Dispositivos de conversão de energia.
- Interconexão de elementos de sistemas
- Métodos Sistemáticos para a modelagem
- Simulação Digital de Sistema Dinâmicos
 - Aplicativos de Simulação e Análise







o Módulo 3 – Identificação

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Noções Básicas Sobre Identificação
 - Concepções para Identificação
 - Qualidade do Modelo Estimado
 - Identificação Experimental por Computador
- Identificação de Sistemas Representados por Equações a Diferenças
 - Introdução
 - Estimador de Mínimos Quadrados (Não-Recursivos)
 - Estimador de Mínimos Quadrados Recursivos
 - Estimação de Processos Variantes no Tempo
 - Algoritmo de Estimação da Aproximação Estocástica
 - Algoritmo de Estimação da Variável Instrumental
 - Algoritmo de Estimação da Matriz Estendida

- 1. COELHO, A. A. R. e COELHO, L. S. Identificação de Sistemas Dinâmicos Lineares. Editora UFSC, 2004.
- 2. AGUIRRE, L. A. Introdução à Identificação de Sistemas. Editora UFMG, 2000.
- 3. DORF, R. C. e BISHOP, R. H. Modern Control Systems. Addison-Wesley, 1995.
- 4. OGATA, K. Engenharia de Controle Moderno Segunda Edição. Prentice-Hall do Brasil, 1990.
- 5. Wellstead, P. E., Introduction to Phisical System Modelling. New York, Academic Press, 1979.







• EAI0102 - Sistemas de controle

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Conceitos e definições;
- Descrição matemática de sistemas;
- Descrição entrada/saída;
 - Transformada de Laplace,
 - Linearidade,
 - Causalidade,
 - Invariância no tempo,
 - Diagramas de Blocos
- Descrição em variáveis de estados;
 - Equações Dinâmicas Lineares,
 - Solução da equação de estados.

Módulo 2 – Análise de Sistemas Dinâmicos

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Análise de Resposta Transitória e em Regime;
 - Sistemas de Primeira Ordem,
 - Sistemas de Segunda Ordem,
 - Sistemas de Ordem Superior,
 - Erro de Regime e Tipos de Sistema,
 - Índices de Desempenho,
- Análise de Estabilidade;
 - BIBO Estabilidade,
 - Critério de Routh-Hurwitz,
- Método do Lugar das Raízes para Análise de Sistemas.
 - O Conceito de Lugar das Raízes;
 - O Procedimento do Lugar das Raízes

o Módulo 3 – Controladores PID

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Princípios de Realimentação,
- Características gerais da realimentação,
- Ações de Básicas de Controle;
 - Ação Proporcional,
 - Ação Integral,
 - Ação Derivativa,
 - Controlador de três Termos: PID,
- Configurações do PID;
 - PI-D,
 - I-PD,
 - Filtro da Ação Derivativa,
 - "Anti-Windup" do Integrador,







o Módulo 4 – Sistemas de Controle no Espaço de Estados

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Projeto no Espaço de Estados,
- Projeto de Estimadores de Estados;
 - Estimador de Ordem Completa,
 - Estimadores de Ordem Reduzida,
 - Dinâmica do Estimador,
- Projeto do Controlador;
 - Realimentação de Estados,
 - Combinação Controlador e Estimador,
- Projeto com Sinal de Referência,

- 1. DORF, R. C. e BISHOP, R. H. Modern Control Systems. Addison-Wesley, 1995.
- 2. OGATA, K. Engenharia de Controle Moderno Segunda Edição. Prentice-Hall do Brasil, 1990.
- 3. ASTROM, K e Wittenmark, B. Computer-Controlled Systems-Theory and Design. Prentice-Hall Internat., 1990.
- 4. BAZANELLA, A.S. e SILVA JR, J.M.G. Sistemas de Controle: Princípios e Métodos de Projeto. Editora UFRGS, 2005.
- 5. CAMPOS, M.C.M.M. e TEIXEIRA, H.C.G. Controladores Típicos de Equipamentos e Processos Industriais. Editora Edgard Blucher, 2006;







• EAI0103 - Controle de Processos Industriais

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Introdução.
- Controladores Industriais Típicos.
- Estratégias Típicas de Controle.

o Módulo 2 – Sintonia

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Sintonia de Controladores PID;
 - Critérios de Ziegler-Nichols,
 - Critério CHR,
 - Critério de Cohen e Coon,
 - Método dos Reles.

o Módulo 3 – Controle de Processos Industriais

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Controle de vazão
- Controle de nível
- Controle de temperatura
- Controle de pressão
- Controle de fornos e caldeiras
- Controle de compressores
- Controle de colunas de destilação

- 1. CAMPOS, M.C.M.M. e TEIXEIRA, H.C.G. Controladores Típicos de Equipamentos e Processos Industriais. Editora Edgard Blucher, 2006;
- 2. Smith, C. A. & Corripio, A. Princípios e Prática do Controle Automático de Processo. Terceira Edição. LTC, 2008
- 3. Nunes, G. C.; Medeiros, J. L. e Araújo, O. Q. F. Modelagem e Controle da Produção de Petróleo. Aplicações em Matlab. Blucher, 2010
- 4. DORF, R. C. e BISHOP, R. H. Modern Control Systems. Addison-Wesley, 1995
- 5. OGATA, K. Engenharia de Controle Moderno Segunda Edição. Prentice-Hall do Brasil, 1990.
- 6. BAZANELLA, A.S. e SILVA JR, J.M.G. Sistemas de Controle: Princípios e Métodos de Projeto. Editora UFRGS, 2005.







• EAI0104 - Controle Avançado de Processos Industriais

○ Módulo 1 – Introdução

(Responsável: André Laurindo Maitelli)

- Introdução.
- Problemas de controle na indústria de petróleo e gás natural.
- Processos multivariáveis.
- Projeto de controladores para processos multivariáveis.

o Módulo 2 – Identificação e Otimização

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Identificação de processos.
- Métodos de otimização.

o Módulo 3 – Controle Preditivo

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Controle preditivo baseado em modelo.
- Controle preditivo multivariável.
- Aplicações a processos petrolíferos.

- 1. Camacho, E. F. And Bordons, C. Model Preditive Control. Springer, 2000.
- 2. Zanin, A. C.; Neto, E. A. & Moro, L. F. L. Controle Avançado Aplicado a Industria de Processos. Apostila CENPES, 1998.
- 3. Luyben, W. L. Process Modeling, Simulation and Control for Chemical Engineers. Second Edition. McGrawHill, 1990.
- 4. Astrom, K. J. and Wittenmark, B. Adaptive Control. Addison-Wesley Publishing Company, 1989.
- 5. Aguirre, L. A. Introdução à Identificação de Sistemas. Editora UFMG, 2000.
- 6. Coelho, A. A. R. e Coelho, L. S. Identificação de Sistemas Dinâmicos Lineares. Editora UFSC, 2004.
- 7. Slotine, J. J. E. and Li, W. Applied Nonlinear Control. Prentice-Hall, 1991.
- 8. Kouvaritakis, B. and Cannon, M. Nonlinear Predictive Control Theory and Practice. IEE Control Engineerings Series 61, 2001.
- 9. Soeterboek. Predictive Control A Unified Aproach. Prentice-Hall, 1992.
- 10. Campos, M. C. M. M. & Teixeira, H. C. G. Controles Típicos de Equipamentos e Processos Industriais. Editora Edgard Blucher, 2006.
- 11. Nunes, G. C.; Medeiros, J. L. e Araújo, O. Q. F. Modelagem e Controle da Produção de Petróleo. Aplicações em Matlab. Blucher, 2010.







• EAI0105 – Inteligência Artificial em Controle e Automação

Módulo 1 – Lógica Fuzzy

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Introdução
- IA em Automação e Controle
- Controladores Baseados em Conhecimento
- Introdução à Lógica Fuzzy
 - Conjuntos Fuzzy
 - Lógica com Conjuntos Fuzzy
- Controladores Empregando Lógica Fuzzy
 - Estrutura de Controladores Empregando Lógica Fuzzy
 - Estabilidade no Controle Nebuloso em Malha Fechada
 - Características de Controladores Nebulosos
 - Controle Fuzzy-PID

o Módulo 2 – Otimização Numérica em IA

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Conceitos e Definições
- Aplicações de Otimização Numérica em IA
- Métodos de Otimização Unidimensional
 - Método da Busca Uniforme
 - Método da Secção Áurea
- Métodos Empregando Gradiente
 - Método da Máxima Declividade
 - Método de Newton
- Métodos Sem Empregar Gradiente
 - Método da Busca Direta
 - Método dos Poliedros Flexíveis
 - Algoritmos Genéticos
- Métodos Estendidos
 - Zona Tabu
 - Recozimento Simulado
- Seleção do Método de Otimização.

o Módulo 3 – Redes Neurais Artificiais

(Responsável: Fábio Meneghetti Ugulino de Araújo)

- Redes Neurais e controladores com aprendizado
 - Modelos e Arquiteturas
 - O neurônio biológico (natural)
 - o Definição de Rede Neural Artificial
 - Uma Estrutura Geral para Modelos de Redes Neurais Artificiais
 - o Topologia de Redes Neurais Artificiais
 - o Aprendizado em Redes Neurais Artificiais
 - o Capacidade de Aproximação Universal
 - Aprendizado com Supervisão Forte







- o Programação Direta dos Pesos
- Ajuste de Pesos Mediante Amostras de Pares Entrada-Saída
- o O Algoritmo Back-Propagation
- Aplicações de Redes Neurais Artificiais em Controle

- 1. NASCIMENTO JR., C.L. e YONEYAMA, T. Inteligência Artificial em Controle e Automação. Edgard Blücher, 2000.
- 2. SHAW, I. e SIMÕES, M.G. Controle e Modelagem Fuzzy, Edgard Blücher, 1999.
- 3. CAMPOS, M. M., SAITO, K., Sistemas Inteligentes em Controle e Automação de Processos, Ed. Ciência Moderna, 2004.
- 4. LINDEN, R., Algoritmos Genéticos, 3ª Edição, Ed. Ciência Moderna, 2012.
- 5. HAYKIN, S. Neural networks: a comprehensive foundation. 2.ed., Prentice Hall, 1999.

EAI0201 – Automação de Processos Industriais

o Módulo 1 -Introdução à Automação

(Responsável: André Laurindo Maitelli)

- Introdução à automação
- Automação Industrial: objetivos e histórico

o Módulo 2 – Controladores Lógicos Programáveis

(Responsável: André Laurindo Maitelli)

- Introdução
 - Introdução ao CLP:
 - Definição
 - Histórico
 - Aplicações
 - Componentes
 - o Linguagens de Programação
 - Introdução à automação eletropneumática
- Método Sequencial
 - Introdução
 - Aplicações
- Método GRAFCET
 - Conceitos básicos
 - Regras de Transição
 - Aplicações
- Linguagem de Programação LADDER
 - Introdução
 - o Estrutura de um programa
 - Comandos
 - o Operandos da parte condicional e executiva







- o Tipos de programa
- Temporizadores
- Contadores

o Módulo 3 – Sistemas SCADA

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Introdução
- Hardware e firmware
- Software e protocolos
- Comunicações por cabo
- Modems.

Módulo 4 – Sistemas Supervisórios

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Introdução
- Desenvolvimento
- Programação de telas.

- 1. NATALE, F. Automação Industrial. Siemens, 1989.
- OLIVEIRA, J. C. P. Controlador Lógico Programável. Makron Books do Brasil, 1990.
- 3. FESTO DIDACTIC. Introdução a Controladores Lógicos Programáveis, 1991.
- 4. FESTO DIDACTIC. Programação de Controladores Lógicos Programáveis,
- 5. BONACORSO, N. g. & NOLL, V. Automação Eletropneumática. Editora Érica, 1997.
- 6. SILVEIRA, P. R & SANTOS, W. E. Automação e Controle Discreto. Editora Érica, 1998.
- 7. MAITELLI, A. L. Apostila Controladores Lógicos Programáveis, 2001.
- 8. RIBEIRO, M. A. Instrumentação e Automação nas Instalações de Produção. 1ª ed. T&C Treinamento & Consultoria LTDA, 2000
- 9. Manual do Intouch
- 10. Manual do SCL-500







• EAl0202 – Instrumentação Industrial

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

- Introdução
- Sistemas de instrumentação
- Classificação:
 - Manual ou automático
 - Eletrônico ou pneumático
 - Analógico ou digital
 - Inteligente ou não
 - De campo ou de sala de controle
 - Centralizado ou distribuído
- Evolução da instrumentação
 - Analógica pneumática
 - Analógica eletrônica
 - Digital centralizada
 - Digital distribuída
- Simbologia da instrumentação
 - Introdução
 - Simbologia utilizada

o Módulo 2 – Medição

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

- Medição
 - Definições
 - Medição de pressão e força
 - Medição de vazão
 - Medição de nível
 - Medição de temperatura
 - Medição de pH
 - Medição de Condutividade
 - Cromatografia
- Transmissores
 - Conceitos básicos
 - Tipos de transmissores
 - Transmissores inteligentes

o Módulo 3 – Aquisição de Dados e Controle

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

- Controladores
- Válvulas de controle
- Controladores Lógicos Programáveis
- Condicionamento de sinal
- Sample-hold, conversores A/D e D/A;
- Instrumentos Automáticos







Sistemas supervisorios

Bibliografia Recomendada:

- 1. NATALE, F. Automação Industrial. Siemens, 1989.
- RIBEIRO, M. A. Instrumentação e Automação nas Instalações de Produção. 1^a ed. T&C Treinamento & Consultoria LTDA, 2000
- 3. MORAES, C. C. & CASTRUCCI, P. L. Engenharia de Automação Industrial. LTC Livros Técnicos e Científicos Editora S. A, 2001.
- 4. WERNECK, M. M. Transdutores e interfaces. LTC Livros Técnicos e Científicos Editora S. A, 1996.

• EAI0203 - Redes para Automação Industrial

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Definição, caracterização e classificação de sistemas industriais
- Exemplos de redes de comunicação para automação industrial
- Requisitos demandados por aplicações industriais
- Introdução à Automação Industrial
- Definição e caracterização de relevância
 - Elementos básicos da automação industrial
 - Tipo de soluções de automação industrial
 - Problemas e desafios associados com a automação
- Conceitos Gerais Sobre Redes de Computadores
 - Definições básicas e classificação
 - Modelo OSI/ISO
 - Arquitetura TCP/IP
 - Redes Locais: Ethernet.

o Módulo 2 – Redes de Automação Industrial

(Responsável: Anderson Luiz de Oliveira Cavalcanti)

- Redes Fieldbus
 - Definições básicas
 - Modelo em camadas
 - Características de hardware e software
 - Principais blocos funcionais
 - Exemplos de aplicação.
- Outras Redes de Automação Industrial
 - Profibus
 - Hart
 - DeviceNet
 - ControlNet
 - Ethernet/IP
- OPC Foundation







- Introdução
- Classificação
- Propriedades.
- Projeto de Redes Industriais
 - Procedimento de projeto e avaliação de redes industriais;

- 1. Caro, D., Automation Network Selection. ISA: USA, 2004.
- 2. Marshall, P. S. e Rinaldi, Industrial Ethernet 2. ed. ISA: USA, 2005.
- 3. Forouzan, B. A., Comunicação de Dados e Redes de Computadores 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2006.
- 4. Albuquerque, P. U. B. e Alexandria, A. R., Redes Industriais Aplicações em Sistemas Digitais de Controle Distribuído 2. ed. São Paulo: Editora Ensino Profissional, 2009.

EAI0204 – Acionamentos para Controle e Automação

o Módulo 1 – Introdução

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

- Acionamentos elétricos:
 - Fundamentos da conversão eletromecânica de energia;
 - Princípios de funcionamento;
 - Características principais (estática e dinâmica)
 - Noções de modelagem das máquinas elétricas:
 - Motor de corrente contínua
 - Motor de indução
 - Máquinas especiais
- Métodos de comando e noções de especificação;
- Princípios gerais de variadores de velocidade e de posição:
 - Estruturas
 - Modelos
 - Redutores
 - Comportamento estático e dinâmico
 - Desempenho.

Módulo 2 – Conversores Estáticos

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

- Princípios de funcionamento dos conversores estáticos
 - Retificadores
 - Pulsadores
 - Inversores

o Módulo 3 – Comandos

(Responsável: Andrés Ortiz Salazar)

Métodos de comando e noções de especificação;







- Princípios gerais de variadores de velocidade e de posição:
 - Estruturas
 - Modelos
 - Redutores
 - Comportamento estático e dinâmico
 - Desempenho.

- 1. Del Toro, V. Fundamentos de Máquinas Elétricas. Prentice Hall do Brasil, 1994.
- 2. Rashid, M. H. Eletrônica de Potência. Makron Books, 1999.
- 3. Erickson, R. W. Fundamentals of Power Eletronics. Kluwer Academic Publisher, 1999.
- 4. Hughes, A. Eletronics Motors and Drives. Newnes, 1990.
- 5. Sem, P.C. Principles of Eletric Machines and Power Eletronics. Wiley, 1989

• EAl0901 - Metodologia da Pesquisa Cientifica

o Módulo 1 – Como Estudar

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Organização dos Estudos;
 - Os Instrumentos de Trabalho
 - A Disciplina do Estudo
- Documentação Como Método de Estudo
 - A Prática da Documentação
 - Formas de Documentação
 - o Temática
 - o Bibliográfica
 - o Geral
- Diretrizes para a Leitura, Análise e Interpretação de Textos
 - Delimitação da Unidade de Leitura
 - Análise
 - Conceituação do Problema
 - Síntese Pessoal

o Módulo 2 – Elaboração de uma Monografia Científica

(Responsável: Oscar Gabriel Filho)

- Etapas da Elaboração de uma Monografia
 - Determinação do Tema
 - Levantamento Bibliográfico
 - Leitura e Documentação
 - Construção Lógica do Trabalho
 - Redação do Texto
 - Conclusão
- Aspectos Técnicos da Redação







- Apresentação Geral do Texto
- Forma Gráfica do Texto
- Citações
- Notas
- Referências
- A Técnica Bibliográfica
- Formas de Trabalhos Científicos

- 1. GONÇALVES, Hortência de Abreu. **Manual de Metodologia da Pesquisa Científica**. São Paulo: Avercamp, 2005.
- SEVERINO, Antônio Joaquim. Metodologia do Trabalho Científico, 23. ed.,
 Reimpressão. São Paulo: Cortez, 2007.
- 3. ALVES, Magda. Como escrever teses e monografias: um roteiro passo a passo. Rio de Janeiro: Elsevier, 2003.
- 4. LAKATOS, Eva Maria, MARCONI, Marina de Andrade. **Metodologia do Trabalho Científico**. 7. ed. São Paulo: Atlas, 2011.
- 5. LEHFELD, Neide. **Metodologia e conhecimento Científico**: horizontes virtuais. Petrópolis: Vozes, 2007.







4. CALENDÁRIO DE AULAS

O início do curso está previsto para março de 2013, com aulas a cada 2 semanas, sempre que possível (considerando o período de férias e feriados). Em cada semana de curso corresponderá a um módulo. Sendo assim, os 30 módulos demandarão cerca de 15 meses. Deverá ser previsto ainda um período de 3 meses para elaboração da monografia. Sendo assim, temos a seguinte ordem das aulas:

Data	Componente	Mód	Responsável
08 e 09/03/2013	Metodologia da Pesquisa Científica	1	Oscar
22 e 23/03/2013	Modelagem e Identificação de Sistemas	1	Oscar
05 e 06/04/2013	Automação de Processos Industriais	1	Maitelli
19 e 20/04/2013	Modelagem e Identificação de Sistemas	2	Meneghetti
03 e 04/05/2013	Automação de Processos Industriais	2	Maitelli
17 e 18/05/2013	Modelagem e Identificação de Sistemas	3	Anderson
31/05 e 01/06/2013	Automação de Processos Industriais	3	Anderson
14 e 15/06/2013	Sistemas de Controle	1	Oscar
05 e 06/07/2013	Automação de Processos Industriais	4	Anderson
02 e 03/08/2013	Sistemas de Controle	2	Oscar
16 e 17/08/2013	Instrumentação Industrial	1	Ortiz
30 e 31/08/2013	Sistemas de Controle	3	Meneghetti
13 e 14/09/2013	Instrumentação Industrial	2	Ortiz
27 e 28/09/2013	Sistemas de Controle	4	Meneghetti
04 e 05/10/2013	Instrumentação Industrial	3	Ortiz
18 e 19/10/2013	Controle de Processos Industriais	1	Meneghetti
08 e 09/11/2013	Redes para Automação Industrial	1	Anderson
22 e 23/11/2013	Controle de Processos Industriais	2	Oscar
06 e 07/12/2013	Redes para Automação Industrial	2	Anderson
20 e 21/12/2013	Controle de Processos Industriais	3	Oscar
24 e 25/01/2014	Acionamentos para Controle e Automação	1	Ortiz
31/01 e 01/02/2014	Controle Avançado de Processos Industriais	1	Maitelli
14 e 15/02/2014	Acionamentos para Controle e Automação	2	Ortiz
28/02 e 01/03/2014	Controle Avançado de Processos Industriais	2	Anderson
14 e 15/03/2014	Acionamentos para Controle e Automação	3	Ortiz
28 e 29/03/2014	Inteligência Artificial em Controle e	1	Meneghetti
	Automação		
11 e 12/04/2014	Controle Avançado de Processos Industriais	3	Anderson
25 e 26/04/2014	Inteligência Artificial em Controle e	2	Meneghetti
	Automação		
09 e 10/05/2014	Inteligência Artificial em Controle e	3	Meneghetti
	Automação	<u> </u>	
23 e 24/05/2014	Metodologia da Pesquisa Científica	2	Oscar







5. REGIME DIDÁTICO

Conforme já mencionado anteriormente, o curso será ministrado em 30 módulos, cada um contendo 12 horas-aula, contemplando as 10 disciplinas propostas.

As aulas serão expositivas, com o apoio de recursos multimídia e apostilas, que serão entregues por disciplina e antes do seu início.

As avaliações serão realizadas através de trabalhos individuais e em grupo, de avaliações escritas e da apresentação de seminários.

Serão aplicados também questionários de avaliação dos docentes pelos discentes ao final de cada módulo, sendo os resultados avaliados pela coordenação e levados ao conhecimento de cada docente.

6. INVESTIMENTO

O investimento será de R\$ **10.800,00** (dez mil e oitocentos reais) divididos em 18 parcelas iguais de R\$ 600,00 (seiscentos reais). Para pagamentos à vista será dado um desconto de 10% e para grupos de 3 (três) ou mais profissionais de uma mesma empresa será dado um desconto de 10% em cada parcela.

7. CONTATOS

Podem ser feitos diretamente com o coordenador do curso, Prof. André Laurindo Maitelli, pelos telefones: (84)-3215-3942 ou 9638-0020 ou e-mail maitelli@dca.ufrn.br; ou com o secretário do curso, Sr. Ithamar Dantas Cortez Neto, telefones: (84)-3215-3942 ou 9638-0040 ou e-mail thamar@dca.ufrn.br.







Anexo A: Calendário de Aulas

	MARÇO 2013									
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
					1	2				
					8	9				
3	4	5	6	7	Metodologia	da Pesquisa				
						1 - Oscar				
10	11	12	13	14	15	16				
					22	23				
17	18	19	20	21	Modela Identificação Módulo	0				
24	25	26	27	28	29	30				
31										

<i>J</i> 1					* 29 - Dia de Tiraden
* 29 -]	Paixão d	le Cristo	0		29 - Dia de Tiraden

	ABRIL 2013									
DOM	SEG	TER	QUA		SEX	SAB				
					5	6				
	1	2	3	4	Indus	de Processos striais - Maitelli				
7	8	9	10	11	12	13				
					19	20				
14	15	16	17	18	,	agem e de Sistemas Meneghetti				
21	22	23	24	25	26	27				
28	29	30								

	MAIO 2013									
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
					3	4				
			1	2	Automação					
					Indus					
\] \	\			Módulo 2	- Maitelli				
5	6	7	8	9	10	11				
					17	18				
12	13	14	15	16	Modela					
						de Sistemas				
					Módulo 3 -	- Anderson				
19	20	21	22	23	24	25				
26	27	28	29	30	31					

^{* 1 –} Dia do Trabalho

	JUNHO 2013									
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
					31/5	1				
					Automação					
					Indus					
	\			\	Módulo 3	- Anderson				
2	3	4	5	6	7	8				
					14	15				
9	10	11	12	13	Sistemas d	le Controle				
					Módulo	1 - Oscar				
16	17	18	19	20	21	22				
23	24	25	26	27	28	29				
30										

^{* 29 –} Dia de São Pedro (Feriado em Natal) * 30 – Corpus Christi

	JULHO 2013									
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
					5	6				
	1	2	3	4		de Processos				
	\ \				Indus	striais				
					Módulo 4	- Anderson				
7	8	9	10	11	12	13				
14	15	16	17	18	19	20				
21	22	23	24	25	26	27				
28	29	30	31							

	AGOSTO 2013								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB			
					2	3			
				1	Sistemas de Controle Módulo 2 - Oscar				
4	5	6	7	8	9	10			
					16	17			
11	12	13	14	15		ão Industrial 1 - Ortiz			
18	19	20	21	22	23	24			
					30	31			
25	26	27	28	29		le Controle Meneghetti			







SETEMBRO 2013									
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB			
1	2	3	4	5	6	7			
					13	14			
8	9	10	11	12	a	ão Industrial			
					Módulo	2 - Ortiz			
15	16	17	18	19	20	21			
					27	28			
22	23	24	25	26		le Controle			
					Módulo 4 -	Meneghetti			
29	30								

* 7 – D	ia da i	Indepen	dência	do l	Brasil
---------	---------	---------	--------	------	--------

	OUTUBRO 2013										
	DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
						4	5				
			1	2	2	2	3	4	ão Industrial		
ı						Modulo	3 - Ortiz				
l	6	7	8	9	10	11	12				
						18	19				
	13	14	15	16	16	16	16	17		e Processos	
ı						Indus	striais				
l						Módulo 1 -	Meneghetti				
l	20	21	22	23	24	25	26				
l	27	28	29	30	31						

^{* 3 –} Dia dos Mártires de Cunhaú e Uruaçu – Feriado Estadual

NOVEMBRO 2013								
DOM	SEG	TE	QUA	QUI	SEX	SAB		
	/				1	2		
				7	8	9		
3	4	5	6		Redes para Automação Industrial Módulo 1 - Anderson			
10	11	12	13	14	15	16		
					22	23		
17	18	19	19 20 21 Controle de Indus Módulo 2		striais			
24	25	26	27	28	29	30		

^{* 2 –} Dia de Finados * 15 – Dia da Proclamação da República * 21 – Dia da Padroeira de Natal – Feriado Municipal

	DEZEMBRO 2013									
D M	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB				
					6	7				
1	2	3	4	5	Redes para Indu	Automação strial				
					Módulo 1	- Anderson				
					13	14				
8	9	10	11	12	Controle de	e Processos				
_					Indus	striais				
					Módulo 3 - Oscar					
15	16	17	18	19	20	21				
22	23	24	25	26	27	28				
29	30	31								

^{* 25 –} Natal

	JANEIRO 2014								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB			
			1	2	3	4			
5	6	7	8	9	10	11			
12	13	14	15	16	17	18			
			22	23	24	25			
19	20	21			Acioname Controle e Módulo	Automação			
	\ \				31	1/2			
26	27	28	29	30	Controle A Processos Módulo 1	Industriais			

^{* 1 –} Confraternização Universal * 6 – Dia de Santos Reis

	FEVEREIRO 2014								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB			
						1			
2	3	4	5	6	7	8			
					14	15			
9	10	11	12	13	Acionamo	entos para			
					Controle e	Automação			
					Módulo	2 - Ortiz			
16	17	18	19	20	21	22			
					28	1/3			
23	24	25	26	27	Controle A	vançado de			
						Industriais			
					Módulo 2	- Anderson			

^{* 12 –} Dia da Padroeira do Brasil * 28 – Dia do Servidor Público







MARÇO 2014								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB		
					28/2	1		
2	3	4	5	6	7	8		
					14	15		
9	10	11	12	13	Acionamentos para Controle e Automação Módulo 3 - Ortiz			
16	17	18	19	20	21	22		
23	24	25	26	27	28 Inteligência Controle e			
20	21				Módulo 1 -	3		
30	31							
* 4 – Carnaval								

ABRIL 2014								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB		
		1	2	3	4	5		
				11	12			
6	7	8	9	10	Controle Avançado de Processos Industriais Módulo 3 - Anderson			
13	14	15	16	17	18	19		
					25	26		
20	21	22	23	24	Controle e	Artificial em Automação Meneghetti		
27	28	29	30					
* 18 –	* 18 – Paixão de Cristo							

^{* 21 –} Dia de Tiradentes

MAIO 2014								
DOM	SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB		
	/	/		1	2	3		
					9	10		
4	5	6	7	8	Inteligência Controle e Módulo 3 -	Automação		
11	12	13	14	15	16	17		
					23	24		
18	19	20	21	22	Metodologia Cien Módulo	tífica		
25	26	27	28	29	30	31		
* 1 – D	* 1 – Dia do Trabalho							

PERÍODO PARA ELABORAÇÃO DA **MONOGRAFIA:**

JUNHO/2014 **JULHO/2014** AGOSTO/2014